预案编号：

预案版本号：

天津市匹克机电设备有限公司

突发环境事件应急预案

（2024 年修订）

天津市匹克机电设备有限公司

2024 年 6 月

发布令

依据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国突发事件应对法》等法律法规，特制定下发《天津市匹克机电设备有限公司突发环境事件应急预案》。

公司要严格按照预案中的职责、程序等有关要求，组织培训、演练等工作，坚持事故应急与预防工作相结合，做好预防、预测、预警、预报等工作，认真贯彻实施。

本预案自发布之日起实施。

责任人：

年　　月　　日

目 录

1.总则 1
1.1 编制目的 1
1.2 编制依据 1
1.3 适用范围 3
1.4 应急预案体系 3
1.5 工作原则 4
2.基本情况 6
2.1 公司概况 6
2.2 生产基本情况 7
2.3 企业周边环境风险受体 13
3.环境风险源识别与风险评估 16
3.1 环境风险源辨识 16
3.2 环境风险评估 16
4.应急组织机构与职责 17
4.1 组织体系 17
4.2 应急组织机构的构成及职责 17
4.3 应急成员名单及联系方式 18
4.4 分级响应机制 19
4.5 应急响应流程 20
5.监测预警 22
5.1 预警条件 22
5.2 预警方案 22
6.信息报告 25
6.1 报警方式 25
6.2 信息报告与处置 25
7.应急监测 28
7.1 应急监测原则 28

7.2 大气环境监测 28
7.3 水环境监测 28
8.应对流程和措施 30
8.1 现场应对措施 30
8.2 应急设施（备）及应急物资的启用程序 32
8.3 人员紧急撤离和疏散 33
9.应急终止 35
9.1 应急终止的条件 35
9.2 应急终止的程序 35
9.3 应急终止后的行动 35
10.后期处置 36
10.1 现场恢复 36
10.2 环境恢复 36
10.3 善后赔偿 36
10.4 调查与评估 36
11.保障措施 37
11.1 通信与信息保障 37
11.2 应急队伍保障 37
11.3 应急物资装备保障 37
11.4 经费保障 37
11.5 其他保障 37
12.应急培训和演练 38
12.1 培训 38
12.2 演练 38
13.奖惩 40
13.1 奖励 40
13.2 责任追究 40
14.预案发布、更新 41
14.1 预案评审 41

14.2 预案更新 41
14.3 预案发布 42
15.附图附件 43
15.1 附图 43
15.2 附件 43

1.总则

1.1 编制目的

为有效应对突发环境事件，建立健全本公司环境污染事件应急机制，提高企业员工应对突发环境事件的能力，通过本预案的实施，对可能发生的隐患进行有效管理和控制，有效地防止突发性环境事件的发生，并能在发生事故后迅速、准确、有条不紊的开展应急处置，规范事发后的应对工作，提高事件应对能力，避免或减轻事件影响，加强企业与政府应对工作衔接，把损失和危害减少到最低程度。

1.2 编制依据

1.2.1 法律

（1）《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）；

（2）《中华人民共和国突发事件应对法》（2007 年 11 月 1 日施行）；

（3）《中华人民共和国安全生产法》（2021 年 9 月 1 日施行）；

（4）《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年修正）；

（5）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年修正）；

（6）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）；

（7）《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019 年 1 月 1 日施行）。

1.2.2 行政法规、政府部门规章及行政性文件

（1）《突发环境事件应急管理办法》（2015 年 6 月 5 日施行）；

（2）《突发环境事件信息报告办法》（2011 年 5 月 1 日施行）；

（3）《突发环境事件调查处理办法》（2015 年 3 月 1 日施行）

（4）《突发事件应急预案管理办法》（国办发[2024]5 号）；

（5）《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》（国发[2011]35 号）；

（6）《关于印发〈企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法

（试行）〉的通知》（环发[2015]4 号）；

（7）《危险化学品目录》（2015 年 5 月 1 日施行）（国家安全生产监督管理局等 8 部门公告 2015 年第 5 号）；

（8）《国家危险废物名录（2021 年版）》（部令第 15 号）。

1.2.3 地方行政性文件

（1）《天津市生态环境保护条例》（2019 年 3 月 1 日起施行）；

（2）《天津市大气污染防治条例》（2020 年 9 月 25 日天津市第十七届人民代表大会常务委员会第二十三次会议《关于修改〈天津市供电用电条例〉等七部地方性法规的决定》）；

（3）《天津市人民政府关于印发<天津市突发事件总体应急预案>的通知》（津政规〔2021〕1 号）；

（4）《天津市人民政府办公厅关于印发<天津市森林火灾应急预案等 14 个专项应急预案>的通知》（津政办规〔2022〕2 号）；

（5）《天津市滨海新区人民政府办公室关于印发<天津市滨海新区突发环境事件应急预案>的通知》（津滨政办规〔2022〕8 号）；

（6）《关于印发〈天津市突发环境事件应急预案编制导则〉（工业园区版、企业版）的通知》（津环保监[2010]229 号）；

（7）关于印发《天津市环保局突发环境事件应急预案》的通知，（2014 年 5 月 31 日）；

（8）《天津市突发事件应急预案管理办法》（2014 年 6 月 17 日发布并实施）；

（9）《市环保局关于做好企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理工作的通知》（津环保应[2015]40 号）。

1.2.4 标准、技术规范、指南

（1）《环境应急资源调查指南（试行）》（环办应急[2019]17 号）；

（2）《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（2014 年 4 月生效）（环办[2014]34 号）；

（3）《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南》（环办应急[2018]8 号）；

（4）《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）；

（5）《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）；

（6）《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2021）。

1.2.5 其他文件

（1）《天津市匹克机电设备有限公司机加工件维修项目环境影响报告表》及环评批复（津滨中塘环准[2020]22 号，2020 年 8 月 13 日）；

（2）《天津市匹克机电设备有限公司机加工件维修项目竣工环境保护验收报告》及自主验收意见；

（3）《天津市匹克机电设备有限公司突发环境事件应急预案》（备案号：120116-2021-153-L）；

（4）企业其他相关技术材料。

1.3 适用范围

本预案适用于天津市匹克机电设备有限公司界内突发的各类环境事件的预防、紧急应对和事后处理，具体包括：

（1）设备老化使机油、切削液发生少量泄漏、包装桶破损使切削液、废机油、废切削液发生少量泄漏。

（2）机油、切削液、废机油、废切削液泄露遇明火发生火灾。

1.4 应急预案体系

天津市匹克机电设备有限公司突发环境事件应急预案是为应对突然发生的，可能造成环境影响、对公众生命健康和财产安全造成损失的环境事件的应对方案，是公司应对突发环境事件的综合预案。本预案与同级其他

应急预案关系图如下：

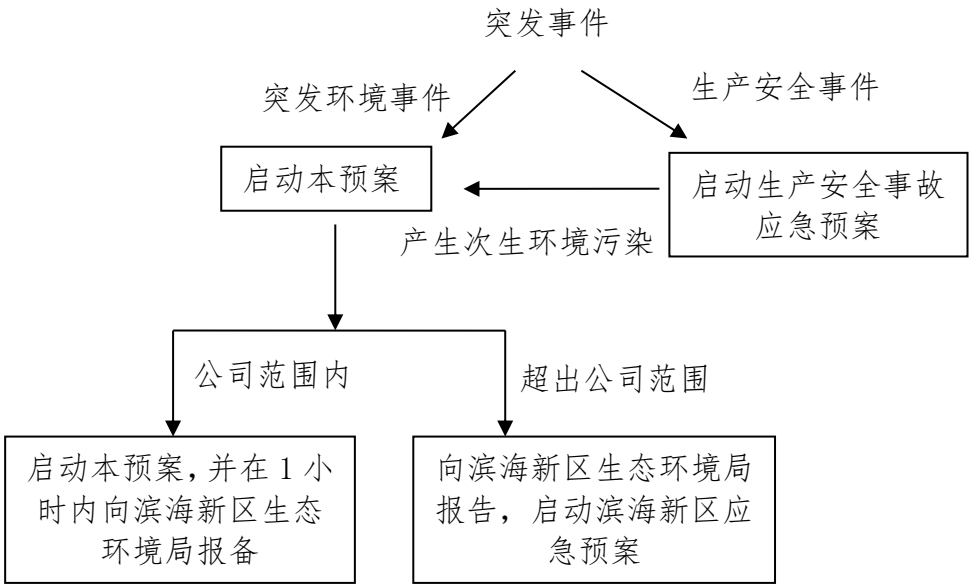

图1.4-1应急预案关系图

1.5 工作原则

环境突发事件由事件应急指挥机构领导，全体成员分工负责，运转协调有序，反应快速、高效，处置合法、规范，坚持救人第一、环境优先；先期处置、防止危害扩大；快速响应、科学应对；应急工作与岗位职责相结合等原则。

（1）救人第一，环境优先

在人员生命、健康受到威胁的时候，要本着“救人第一”的原则，最大程度地保障企业人员和周边群众健康和生命安全。发生突发环境事件之后，要救环境优先于救财物。

（2）先期处置，防止危害扩大

迅速有效采取先期处置，尽量消除或减轻突发环境事件的影响。

（3）快速响应，科学应急

积极做好应对突发环境事件的思想准备、物资准备、技术准备、工作准备，加强培训演练，充分利用现有专业环境应急救援力量。

（4）应急工作与岗位职责相结合

针对不同污染源所造成的环境污染的特点，实行分类管理，充分发挥部门专业优势，将应急工作落实到具体岗位职责中。

2.基本情况

2.1 公司概况

天津市匹克机电设备有限公司基本情况汇总见下表。

表2.1-1　企业基本情况

公司名称	天津市匹克机电设备有限公司
统一社会信用代码	91120116679431914H
法人代表	曲雪川
注册资金	500万元
单位所在地	天津市滨海新区中塘镇中港路与万安路交口东300米
所属行业类别	C4320 通用设备修理
项目类别	二十三、通用设备制造业 69通用设备制造及维修”中“其他（仅组装的除外）
主要联系方式	13821115646
企业规模	年维修机加工件300套
厂区面积	占地面积为1350m^2
从业人数	公司职工人数11人
环评及验收情况	《天津市匹克机电设备有限公司机加工件维修项目环境影响报告表》于2020年8月13日取得环评批复（津滨中塘环准[2020]22号），并于2021年3月25日完成竣工环境保护自主验收。

公司四至范围为：西北侧为金祥化工厂；东南侧为天津海浩石油机械制造有限公司办公室及天津科力博汽车零部件有限公司；西南侧为中港路及空地，东北侧为天津海浩石油机械制造有限公司生产车间，详见图 2.1-1。

图2.1-1　企业周边情况图

公司整体平面布局为:西侧为办公室，东侧为生产车间及危废间，详见图 2.1-2。

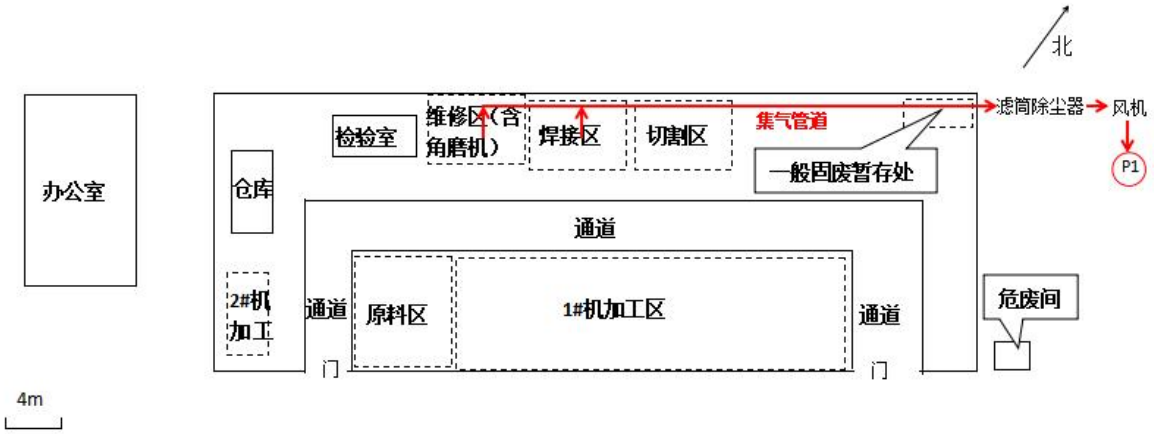

图2.1-2　厂区平面图

2.2 生产基本情况

2.2.1 主要工程内容

（1）建设单位非生产性企业，主要进行维修活动，故机油、切削液、除油清洗剂等原辅材料用量较少，便携式电火花机配合切削液加工，不涉及电火花液的使用，主要原辅材料用量见下表，主要原辅材料用量见表 2.2-1。

表2.2-1　主要原、辅材料消耗量情况一览表

序号	名称	年用量	最大暂存量	包装形式	来源	储存位置
1	板材	50t/a	12t	散装	外协下料	原料区
2	圆钢	100t/a	26t	散装	外购	原料区
3	角钢	50t/a	12t	散装		原料区
4	焊条	150kg/a	50kg	卷装		原料区
5	氩气	1500m^3/a	1500m^3	罐装		原料区
6	机油	50kg/a	--	桶装		随用随买，不储存
7	切削液	50kg/a	50kg	桶装		原料区
8	除油清洗剂	400ml	400ml	瓶装		原料区
9	电	0.72万度/年	--	--	市政电网	--
10	水	72.1m^3/a	--	--	供水管网	--

（2）主要生产设备情况如表 2.2-2 所示。

表2.2-2　主要设备情况一览表

序号	设备名称	型号	数量（台套）	分布位置
1	普通车床	M300	1	1#机加工区
2	普通车床	CW61100	1	
3	普通车床	CA6150A/1500	1	
4	普通车床	CW6163D/3000	1	
5	普通车床	C6280	1	
6	普通车床	CD6240A	1	
7	普通车床	CD6140A	1	
8	普通车床	CY6150	2	
9	立式升降台铣床	K52	1	
10	炮塔式铣床	X6325D	1	
11	摇臂钻床	Z3032X10	1	
12	台式钻床	2512B	1	
13	磁力钻	SCY25	1	
14	磁座钻	JC32A	1	
15	台式砂轮机	536T-200	1	
16	角磨机	K100	4	
17	万能分度头	FW125	1	
18	便携式电火花机	HHJ-500B	1	
19	工具箱	/	1	
20	数控车床	TK36S	1	2#机加工区
21	数控车床	SK50P	1	
22	带锯床	GD4232	1	切割区
23	无齿锯（绿）	T3G-TR-400	1	
24	意大利切割锯	LA-105S	1	
25	冷焊机（1用1备）	5kw	1	焊接区
26		G3型	1	
27	真空电子束焊机	SEBW-6	1	
28	电焊机	ZX7-300	1	
29	逆变式脉冲氩弧焊机（1用2备）	WSM350	3	
30	逆变氩弧焊机（1用2备）	TIG400	3	
31	智能精密冷焊机	SZ-1200	1	
32	垫片缠绕机	0-300	1	维修区
33	垫片缠绕机	300-1600	1	
34	镗孔机	ZTY-A	1	
35	手电钻	/	4	
36	激光打标机	Ycx-001a	1	
37	电动试压泵	YZ4DY	1	

38	液压千斤顶	YZF100-200	1	
39	电动液压千斤顶	F-V203	1	
40	吊车	16t	1	生产车间外
41	吊车	3t	1	生产车间

2.2.2 生产工艺及产污环节

企业不涉及试车工序，进厂零部件及整机设备在运输前进行机油等清空处理，企业不涉及进厂设备产生废机油的情况，工艺流程如下：

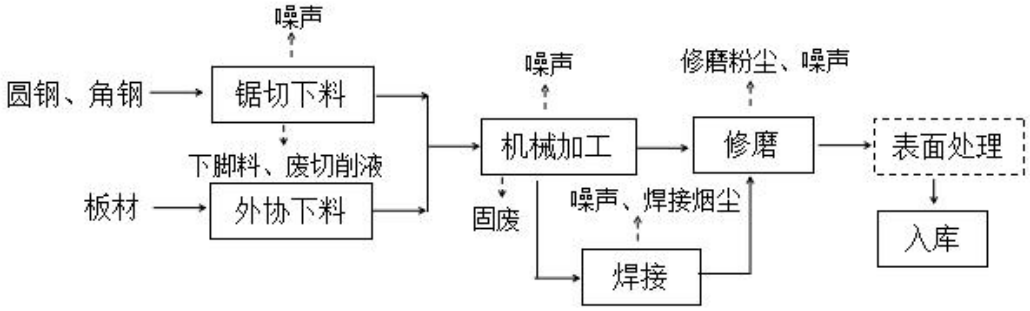

图2.2-1　非标件加工生产工艺流程及产污节点示意图

一、非标件加工生产工艺流程：

（1）下料

非标件加工的形状及尺寸根据客户零部件需求定制，客户提供相关加工件图纸，无行业标准要求。根据客户零部件需求，使用带锯床、无齿锯及意大利切割锯对圆钢、角钢进行锯切下料，板材外协下料，此过程会产生噪声、固废。

（2）机械加工

根据客户零部件需求，对下料切割后的板材、圆钢、角钢利用各种机械设备进行机械加工（根据需要使用设备），此过程会产生噪声、下脚料及危险废物。

①车床加工：使用普通车床、数控车床对圆钢进行车削加工，此过程会产生一定量的废钢材；

②铣床加工：使用立式铣床、炮塔铣床对下料后的钢材、板材进行切削加工，此过程会产生一定量的下脚料、废切削液；

③钻孔、镗孔加工：使用台式钻床、摇臂钻、镗孔机、磁力钻及磁座钻等设备对下料后的钢材、板材进行钻孔，此过程会产生一定量的下脚料及废切削液。

④电火花加工：使用便携式电火花机对切割后的钢材、板材进行形状切削或钻孔加工，加工过程钢件浸泡在切削液中，加热时间短，约为 2~5s，此过程不会产生烟气。

（3）焊接

根据客户需求，对部分机加工件进行焊接，主要使用氩弧焊机及冷焊机，对于需要较精密的焊接件使用真空电子束焊机，对于大型钢结构件焊接使用电焊机。

①冷焊机是通过微电瞬间放电产生的高热能将专用焊丝熔覆到工件的破损部位，与原有基材牢固熔接；②氩弧焊机以氩气作为保护气体，钨极作为不熔化极，借助钨电极与焊件之间产生的电弧，加热熔化母材(同时添加焊丝也被熔化)实现焊接的方法的机器；③真空电子束焊机是从电子枪发射的电束在高电压（20～300KV）下加速，通过电磁透镜聚焦成高能量密度的电子束，轰击置于真空中的焊件，电子动能转化为热能，焊区局部温度骤升至 50000C 以上，金属熔化焊接，不使用焊材；④电焊机利用电弧放电(俗称电弧燃烧)所产生的热量将焊条与工件互相熔化并在冷凝后形成焊缝，从而获得牢固接头的焊接过程。故冷焊机、氩弧焊机及电焊机焊接过程中均产生焊接烟尘，真空电子束焊机不产生焊接烟尘。

（4）修磨

为了获得更好的表面成型，对外协下料、机加工后的板材及焊接后焊丝飞溅位置使用角磨机进行修磨。该过程产生修磨粉尘、噪声。

（5）表面处理（外协）

根据客户需要进行零部件外协表面处理。

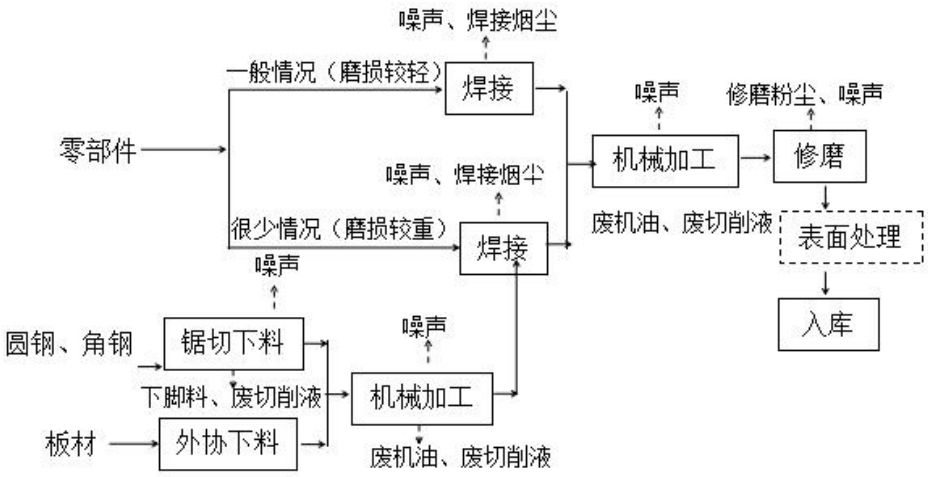

图2.2-2　零部件维修生产工艺流程及产污节点示意图

二、零部件维修

（1）零部件进厂

客户经过自行检测，将需要维修的零部件进行拆卸、清理。企业将零部件通过货车及吊车运输至生产车间。

（2）焊接

根据零部件损坏程度，企业进行零部件焊接，一般情况下，客户需维修的零部件为磨损较轻的零部件（磨损厚度不超过 1mm）。①磨损较轻的零部件直接使用冷焊机、氩弧焊机进行焊接修补；②磨损较重的零部件根据磨损部位及程度采用机加工进行零部件补焊件加工，再使用冷焊机、氩弧焊机与机加工完成的钢材、板材进行焊接，焊接过程中产生焊接烟尘。

（3）机械加工

根据客户的需要，使用车床、铣床、钻床等机械设备对焊接件进行机械加工，该过程会产生噪声、固废。

（4）修磨

为了获得更好的表面成型，对加工完成的零部件焊丝飞溅部位及板材下料部位使用角磨机进行修磨，该过程会产生噪声，修磨粉尘。

（5）外协电镀

根据客户需要进行外协电镀。

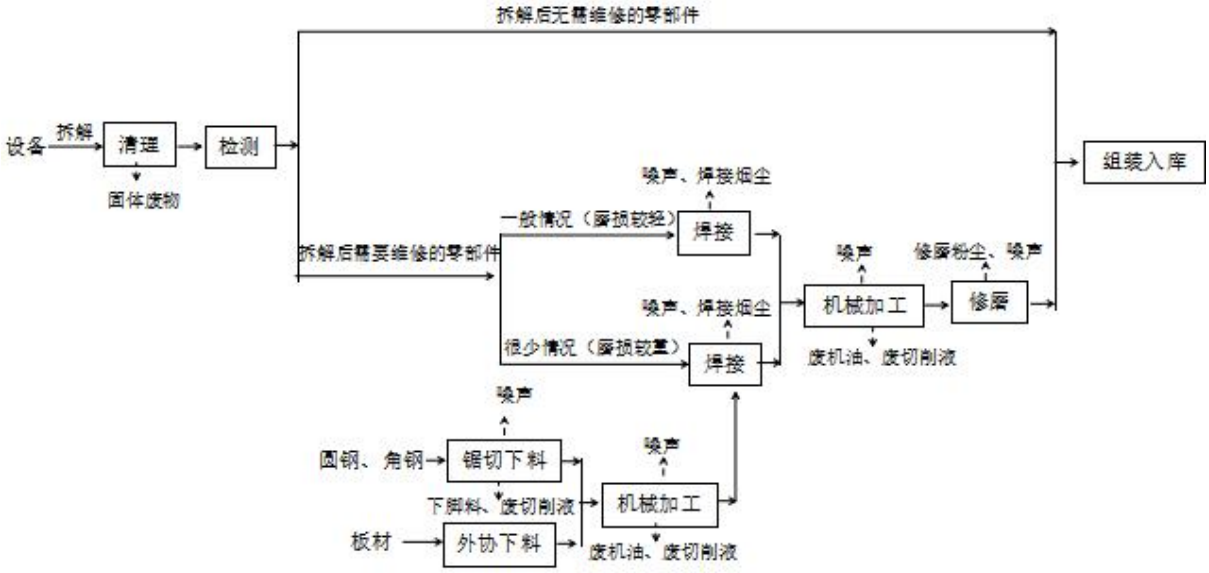

图2.2-3　整机维修生产工艺流程及产污节点示意图

三、整机维修工艺流程

（1）整机设备拆解清理

客户将需维修的整机设备进行机油等清空处理后，通过货车及吊车运输至本公司生产车间，企业使用维修区的液压千斤顶、电动液压千斤顶等设备将整机进行拆解，拆解后对零部件进行清理。一般情况下将拆解后的全部零件使用抹布进行清理，当抹布清理不干净油污的情况下，使用除油清洗液进行清理，此过程产生废油抹布、废清洗液、废清洗液桶。

（2）检验维修

零部件清理过后使用常用工具进行检测，明确维修件损坏部位及损坏程度。根据不同情况进行维修，具体维修过程与零部件维修工艺一致。

（3）组装

将已经修理好的零部件与拆解后无需维修的零部件组装，使用电动试压泵测试压力，不满足要求需要重新维修，满足要求的进行外观检查，根据客户要求对整机设备进行外协表面处理及激光打标，并租用货车运出车间。

2.2.3 公用及辅助工程

（1）供电：企业用电由市政电网供给，可满足正常生产、生活需要。

（2）给排水：企业用水主要为配切削液用水，切削液定期更换作为危险废物收集。员工生活给水由中塘镇自来水管网供给，如厕依托天津海浩石油机械制造有限公司环保型厕所，定期清掏，不涉及生活污水排放。

（3）供暖制冷：企业生产车间无需供暖制冷，办公室的采暖和制冷均采用单体空调。

（4）雨污水：天津市匹克机电设备有限公司无废水排放，员工如厕依托天津海浩石油机械制造有限公司环保型厕所。厂区内未设置雨水管网及沟槽，由于厂内地面高于厂外，雨水由厂内流经门外边沟排入八米河。

2.2.4 环保治理设施

（1）废气：企业在维修区使用电焊机、冷焊机及氩弧焊机焊接，补焊过程中有少量焊接烟尘产生，产生的焊接烟尘经工位上方设置的可伸缩式集气罩收集后，与经可伸缩式集气罩收集后的修磨粉尘一并经 1 套滤筒除尘器处理后，由 1 根 15m 高排气筒 P1 排放；

（2）废水：企业无生产废水产生，员工如厕依托天津海浩石油机械制造有限公司环保型厕所。

（3）固废：一般固废下脚料、废焊渣及除尘器收集的除尘灰暂存于一般固废暂存区（位于生产车间内北侧，10m^2），定期交物资回收部门。危险废物废机油、废切削液、废清洗剂、含油抹布、废清洗剂桶、废油桶暂存于危险废物暂存间(位于生产车间外东北侧，5m^2），定期交有资质单位处置。生活垃圾定期由环卫部门统一清运。

2.3 企业周边环境风险受体

2.3.1 大气环境风险受体

对照《企业突发环境风险分级方法》（HJ941-2018）中相关要求，对公

司周边区域 5km 范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位、商场、公园及企业周边 500 米范围内人口总数进行调查。根据调查结果厂区周边 5000 米范围内大气环境风险受体如下表所示。

表2.3-1　半径5km范围内大气环境风险受体分布

序号	敏感目标		中心经纬度	方位	距离（m）	人口数（人）
1	500m范围内风险受体	天津市天兴机械制造有限公司	117.398265°E 38.852896°N	NW	322	10
2		天津海滨新区壳中物流有限公司	117.399102°E 38.852091°N	NW	194	6
3		天津诺誉科技有限公司	117.400260°E 38.851394°N	NW	98	15
4		金祥化工厂	117.401011°E 38.850814°N	NW	2	10
5		天津海浩石油机械制造有限公司	117.401596°E 38.850262°N	紧邻	/	20
6		龙兴空调公司	117.402047°E 38.849752°N	SE	78	8
7		港乾里小区	117.397310°E 38.850868°N	NW	140	3520
8	500-5000m范围内风险受体	小站镇	117.418937°E 38.877225°N	NE	2118~5000m	5844
9		大港街道	117.431125°E 38.835512°N	E	1387m~5000m	72665
10		中塘镇	117.399024°E 38.850232°N	紧邻	0~5000m	22260
11		海滨街道	117.395376°E 38.807488°N	S	4050~5000m	/
12		八里台镇	117.371515°E 38.878727°N	W	2990~5000m	15323
13	合计					119681

由以上调查结果可知，公司周边 500m 范围内大气环境风险受体统计人数为 3589 人；公司周边 5km 范围内人口总数为 119681 人。

2.3.2 水环境风险受体

天津市匹克机电设备有限公司无废水排放，员工如厕依托天津海浩石

油机械制造有限公司环保型厕所。

厂区内未设置雨水管网及沟槽，由于厂内地面高于厂外，雨水由厂内流经门外边沟排入八米河。根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）中相关要求进行调查，本企业雨水排口下游 10 公里范围内水环境风险受体不涉及饮用水水源保护区、自来水厂取水口特殊生态系统、水产养殖区、鱼虾产卵场、天然渔场，以及按最大流速计，水体 24 小时流经范围内不涉及国界、省界、市界。

表2.3-2　下游10km范围内水环境风险受体分布

序号	名称	相对位置	距离
1	边沟	SE	30m~1190m
2	八米河	NE	1190m~10km

2.3.3 土壤环境风险受体

本公司位于天津市滨海新区中塘镇中港路与万安路交口东 300 米，项目用地性质为建设用地。企业西北侧为金祥化工厂；东南侧为天津海浩石油机械制造有限公司办公室及天津科力博汽车零部件有限公司；西南侧为中港路及空地，东北侧为天津海浩石油机械制造有限公司生产车间。根据《天津市滨海新区土地利用总体规划（2015-2020 年）》，本公司周围为建设用地，不涉及基本农田保护区等土壤环境风险受体。

3.环境风险源识别与风险评估

3.1 环境风险源辨识

厂区涉及的环境风险物质为：机油、切削液、废机油、废切削液。

涉及上述环境风险物质的环境风险单元为：储存单元、生产单元。

3.2 环境风险评估

本公司单独编制了《天津市匹克机电设备有限公司突发环境事件风险评估报告（2024 年修订）》，进行了环境风险源辨识和风险评估，详细分析参见该报告。根据该报告的评估结论，企业的环境风险等级为**一般[一般-大气（Q_0）+一般-水（Q_0）]**。

具体识别与评估内容见《天津市匹克机电设备有限公司环境风险评估报告》（2024 年修订）。

4.应急组织机构与职责

为保证紧急情况下的应急救援，本公司建立应急救援指挥部，负责紧急情况下人员、资源配置、应急反应小组人员调动；确定现场指挥人员；调查事故原因；批准预案的启动与终止；事故的上报及预案演练等。

4.1 组织体系

天津市匹克机电设备有限公司建立完善的突发事故应急指挥机构，由公司负责人杨波担任总指挥，许洪亮担任副总指挥，指挥部其他成员由各部门主管及其他人员组成。应急救援指挥部组织体系详见下图。

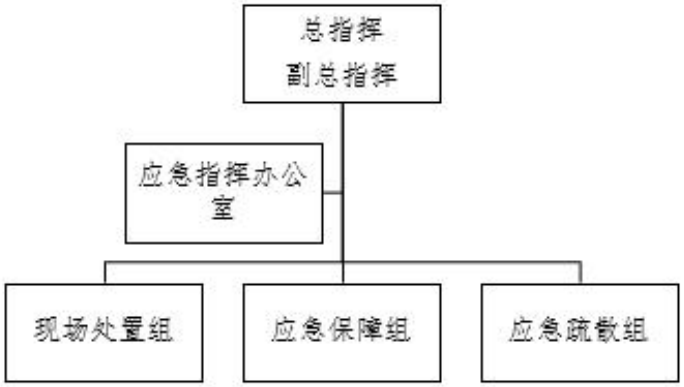

图4.1-1　应急救援指挥部组织体系图

4.2 应急组织机构的构成及职责

4.2.1 指挥机构的主要职责

表4.2-1　应急指挥机构主要职责

分类	职责
总指挥	（1）担负应急救援行动的最高指挥，分析事件类别、灾害程度，确定事件应急救援最佳方案； （2）确定预案响应级别；确定现场指挥人员；发布应急救援命令；批准本预案的启动和终止；监督现场指挥，协调事故现场有关工作，对外信息发布，协助事故处理及调查。 （3）审批应急预案。
副总指挥	（1）根据总指挥指示负责现场指挥，完成总指挥指派的其他工作。 （2）在总指挥不能到位时按照总指挥的授权承担总指挥职责。 （3）组织日常应急工作准备和预案执行情况评估。审核批准年度应急演练计划。

应急指挥办公室	（1）负责应急指挥机构的日常工作； （2）组织制定突发环境事件应急预案并交由上级环保主管部门备案。 （3）组建突发环境事件应急处置队伍。 （4）负责应急防范设施（备）的建设，以及应急处置物资，特别是处理泄漏物、消解和吸收污染物的物资储备。 （5）检查、督促做好突发环境事件的预防措施和应急处置的各项准备工作，督促、协助内部相关部门及时消除环境风险物质的跑、冒、滴、漏。 （6）负责组织预案的更新。 （7）有计划地组织实施突发环境事件应急处置的培训和应急预案的演习，负责对员工进行应急知识和基本防护方法的培训。 （8）编写总结报告。

4.2.2 应急处置队伍主要职责

应急处置队伍包括：现场处置组、应急保障组和应急疏散组。各小组职责和任务见下表。

表4.2-2　应急处置队伍职责一览表

序号	职能	职责
1	现场处置组	负责突发环境事件下的现场污染源切断、污染物控制、污染物收集等工作，防止或减轻事故对环境的影响。
2	应急保障组	为现场处置提供物资保障、医疗保障、通讯保障等。
3	应急疏散组	负责现场无关人员的疏散。负责与委托应急监测单位联系，并协助进行现场采样工作和处置工作。

4.2.3 应急指挥运行机制

总指挥担负应急救援行动的最高指挥，分析事件类别、灾害程度，确定事件应急救援最佳方案；总指挥不能到场时，由副总指挥按照总指挥的授权承担总指挥职责。

4.3 应急成员名单及联系方式

突发环境事故应急条件下各救援组组成见表 4.3-1。

表4.3-1　突发应急条件下各救援组组成

救援组	成员		职务	联系方式
总指挥	杨波		经理	13821115646
副总指挥	许洪亮		副经理	13681472969
应急指挥办公室	组长	黄珊	商务经理	13622162675
	组员	申珊珊	人事专员	13920717170
现场处置组	组长	王洪良	生产厂长	13820002287
	组员	孙电光	焊工	13102031501

应急疏散组	组长	李余清	维修工	13516279028
	组员	刘义来	维修工	13622029306
应急保障组	组长	苏宝振	质检员	13821494565
	组员	李惠新	车工	15922047319

4.4 分级响应机制

根据《国务院办公厅关于印发国家突发环境事件应急预案的通知》（国办函〔2014〕119 号），按突发环境事件的可控性、严重程度和影响范围，突发环境事件的应急响应分为特别重大（I 级响应）、重大（II 级响应）、较大（III 级响应）、一般（Ⅳ级响应）四级。

本预案根据企业实际情况，将企业突发环境事件响应级别由低到高依次定义为现场级、公司级、社会级，社会级与《通知》中的一般（IV 级响应）相衔接，各响应级别定义及对应的指挥权限如下：

A.社会级应急响应：指企业应急力量无法满足应急需求，需第一时间上报滨海新区生态环境局，同时开展先期应急处置，待政府力量到达后，应急指挥部总指挥转移权限，听从政府指挥人员的指挥，并配合组织协调企业内部应急处置队伍，参与应急救援工作。应急保障组负责人负责配合政府部门人员为现场处置提供相关物资保障，应急疏散组负责人负责配合政府部门进行外部群众及其他厂区人员疏散；现场处置组负责人配合政府部门进行污染源控制收集工作。

该级别指挥权限在政府应急力量到达前为应急指挥办公室总指挥，待政府应急力量到达后听从政府统一指挥，公司应急指挥办公室总指挥作为接受政府领导的第一直接人，并负责按照政府指示指挥协调公司应急人员配合应急工作。

B.公司级应急响应：指事件已经影响到整个公司，需要调动全公司的应急力量进行救援；或事故已经影响到外界，但公司尚有能力控制。

该级别指挥权限为应急指挥办公室总指挥。

C.现场级应急响应：指事件影响较小，仅需调动部门力量即可解决。

该级别指挥权限为现场处置组负责人，处置完成后上报应急指挥办公室总指挥。

表4.4-1　突发环境事件处置行动应急响应级别

序号	风险单元	突发环境事件及应急处置行动	响应级别	预警级别	影响范围	危害程度	负责人
1	储存单元	包装桶发生破损，切削液、废机油、废切削液发生泄漏	现场级	黄色	现场附近	较轻	现场处置组负责人
2		泄漏物遇明火引发火情，需要利用灭火器灭火	公司级	橙色	公司内部	一般	应急指挥办公室总指挥
3	生产车间	生产单元设备老化破损，机油、切削液发生泄漏	现场级	黄色	现场附近	较轻	现场处置组负责人
4		泄漏物遇明火引发火情，需要利用灭火器灭火	公司级	橙色	公司内部	一般	应急指挥办公室总指挥
5	厂区	场地或周边发生火情，引发泄漏物或危废储存物着火，需请求消防队救援	社会级	红色	厂区内外	较重	应急指挥办公室总指挥，待政府应急力量到达听从政府指挥

4.5 应急响应流程

应急响应的工作流程分为：接到异常警报→事件预警→确认事件发生→判定响应级别→启动分级响应→现场应急处置→应急恢复→应急终止。

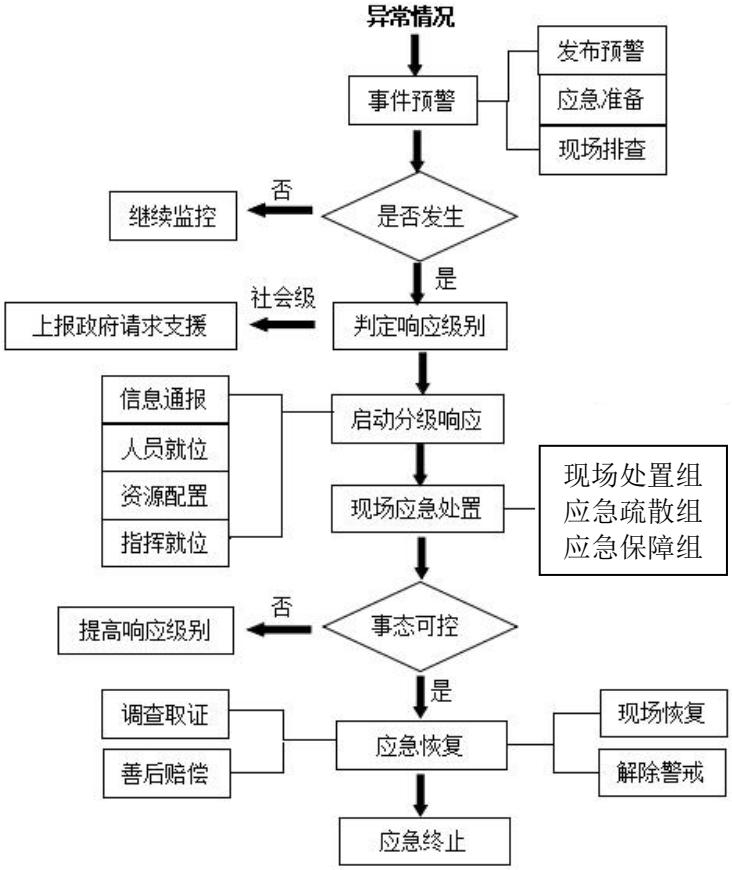

图4.5-1 应急响应流程图

5.监测预警

5.1 预警条件

A.气象部门、上级管理部门等通知有极端天气发生，对于本公司所在地，可能发生的极端天气情况包括台风、大暴雨、冰雹等；

B.上级管理部门启动突发事件应急预案；

C.邻近企业突发环境事件，可能影响到本公司；

D.环境风险防控设施异常；

E.当班人员通过火灾报警器报警；

F.厂区发生生产安全事故可能次生突发环境事件。

本公司设置值班人员，若收集到相关突发环境污染事件发生或者即将发生的可行较大的信息，应急小组根据发生事故的类型进行讨论，明确环境污染事件的预警及响应级别，及时向可能发生事故的现场通报，启动相应突发环境事件应急预警，采取相应预警及分级响应措施。

5.2 预警方案

（1）分析研判

当应急指挥部获取预警信息后，首先由应急指挥办公室对获取的信息进行分析研判，若判定不会发生突发环境事件或仅发生现场级事件，则无需预警，安排潜在事故涉及部门做好应对准备；若判定可能发生公司级或社会级事件，则立即上报总指挥，由总指挥根据预警信息所涉及的潜在危害以及公司现有的应急能力判断相应的预警级别，确需预警的及时发布预警信息。

（2）预警分级

预警分为三级，即红色预警（对应社会级事件）、橙色预警（对应公司级事件）、黄色预警（对应现场级事件）。

当总指挥判定可能发生社会级事件，影响到外环境或厂区力量无法控

制时，发布红色预警；当判定发生公司级事件，需调动绝大部分应急力量应对时，发布橙色预警；当判定发生现场级事件，需调动事故产生部门应对时，发布黄色预警。

（3）预警内容

预警信息内容包括：可能突发环境事件的类别、预警级别、响应级别、起始时间、可能影响的区域或范围、应重点关注的事项和建议采取的措施等内容。

（4）预警发布、调整与解除

应急指挥办公室总指挥判断应启动的预警级别后，由应急指挥办公室负责发布预警信息。

应急指挥办公室负责向各职能部门和应急处置小组电话通报。应急指挥组织成员必须 24 小时保持手机畅通，若遇特殊情况需要变更号码，需自变更之日起 48 小时内向应急指挥办公室登记。

总指挥应随时跟踪事态的变化、发展：事件得到控制或危险状态得到消除，总指挥下达解除预警状态的指令；事件无法控制，即将引起事故时，总指挥下达启动应急预案指令。指令传达由应急指挥办公室负责。

（5）预警措施

1）总指挥根据预警级别指定事故监控负责人。事故监控负责人应密切关注事件的控制状况，并及时向总指挥报告事件状态。

2）各应急处置小组迅速到位，根据本预案要求并结合事件发展趋势做好应急准备：

应急保障组在厂区风险单元及厂外边沟附近准备好足够沙袋；确保现场备好应急收集桶、沙袋、应急水泵等应急物资；确保厂内医护力量到位、保障通讯畅通。

现场处置组穿戴好防护服装，做好应急响应准备；

应急疏散组应指导员工疏散至指定地点；并在应急结束后及时联系应急监测单位进行监测。

3）已经进入预警状态的各应急小组及部门人员，在未接到应急指挥办公室下达的解除预警状态的指令时，不得离开工作岗位或指定位置。

4）如果事件发生，立即启动本预案。

6.信息报告

6.1 报警方式

应急指挥办公室设在厂区办公室，为应急指挥部的办事机构。

联系人：杨波　联系电话：13821115646

险情发现者可拨打上述电话报警。

6.2 信息报告与处置

6.2.1 企业内部报告

当班人员发现险情或判断可能发生险情后，应立即向现场处置负责人或者应急指挥办公室以电话形式报告或者当面报告，报告内容包括险情位置、险情类型、起因等。

应急指挥办公室接到险情报警后，立即核查事件详情并通报事故发生部门，同时将信息上报总指挥。总指挥根据事态发展，发布预警信息、应急预案启动指令，并由应急指挥办公室将信息传递给各应急队伍及各部门，做好应急准备。

6.2.2 企业外部报告-信息上报

（1）上报程序及责任人

当应急总指挥判定启动社会级应急响应或红色预警时，应立即向滨海新区生态环境局公共管理办公室上报，上报责任人为应急总指挥，报告内容包括伤亡人员、发生事故时间、地点、原因等事故情况，以及现场先期处置内容及效果，同时指挥应急处置小组按照本预案进行先期处置工作。待上级部门应急力量到达后，应急总指挥接受上级部门的指挥，配合上级部门应急要求开展组织现场应急处置工作。

突发环境事件应急终止后，企业应按照滨海新区生态环境局要求，以书面形式上报事故及应急情况。

（2）报告内容及格式规范

信息上报分为初报、续报以及处理结果报告：

1）初报应当报告突发环境事件的发生时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、人员受害情况、事件发展趋势、处置情况、拟采取的措施等初步情况。

2）续报应当在初报的基础上，报告有关处置进展情况。

3）处理结果报告应当在初报和续报的基础上，报告处理突发环境事件的措施、过程和结果，突发环境事件潜在或者间接危害以及损失、社会影响、处理后的遗留问题、责任追究等详细情况。

书面报告中应当说明突发环境事件报告单位、报告签发人、联系人及联系方式、事故的基本信息等内容，并尽可能提供地图、图片等资料。

（3）信息上报形式

突发环境事件信息应当采用书面报告；情况紧急时，初报可通过电话报告，但应当及时补充书面报告

滨海新区生态环境局应急与督查室，022-65305006。

上报责任人为总指挥，若总指挥不在现场，则由应急指挥办公室向其汇报情况后，由总指挥判断是否向滨海新区生态环境局上报。

6.2.3 企业外部报告-周边企业通报

一旦发生事故可能对外界环境造成影响时，应立即以电话方式联系临近企业，告知事故及救援信息等内容，通报责任人为应急指挥办公室负责人。政府有关部门、相邻企业联系方式见下表。

表6.2-1　政府有关部门、相邻企业联系方式

序号	值班单位	联系电话
1	天津市滨海新区中塘镇人民政府	022-63438131
2	天津市滨海新区生态环境局	022-65305006
3	天津滨海新区环境监测中心	022-65187800
4	消防中心	119

5	急救热线	120
7	滨海新区应急指挥中心	022-65305614
8	天津滨海合佳威力雅环境服务有限公司	022-28569802
9	天津海浩石油机械制造有限公司	18102011666

7.应急监测

7.1 应急监测原则

当突发环境事件可能对外部环境产生影响时，需要进行应急监测。

当发生社会级事件时，企业联系应急监测单位依据事故情形对周边大气环境、地表水体进行应急监测，应急保障组配合，立即上报天津市滨海新区生态环境局。

当发生公司级事件时，应急保障组联络并配合协议监测单位开展监测工作。

本项目发生事故时，本公司使用沙袋将事故废水封堵在厂区内，对外界土壤以及地下水产生影响较小。

7.2 大气环境监测

本公司委托天津众航检测技术有限公司根据《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ 589-2021）的监测要求进行大气环境监测。

监测点位：以事故地点为中心，在下风向按一定间隔的扇形或圆形布点，并根据污染物的特性在不同高度采样，同时在事故点的上风向适当位置布设对照点，同时在大气环境风险受体处依据需要布设点位。根据风向变化随时调整点位。

监测频次：根据现场污染状况确定。事故刚发生时，采样频次适当增加，待摸清污染物变化规律后，可减少采样频次。

监测因子如表所示。

表7.1-1　大气环境应急监测因子

<table>
<tr><th>序号</th><th>事故类型</th><th>事件级别</th><th>监测因子</th><th>监测时间及频次</th><th>监测点布置</th></tr>
<tr><td>1</td><td>包装桶发生破损及设备老化破损，导致风险物质泄漏。</td><td>现场级</td><td>不需要进行监测</td><td rowspan="3">事故中以及事故发生后24小时内进行应急采样监测；初始加密（6次/天）监测，随着污染物浓度的下降逐渐降低频次</td><td rowspan="3">下风向按一定间隔的扇形或圆形布点，上风向设对照点；最近敏感点设采样点。采样过程中注意风向变化，及时调整采样点位置</td></tr>
<tr><td rowspan="2">2</td><td rowspan="2">风险物质遇高热明火产生火灾。</td><td>公司级</td><td>CO、非甲烷总烃</td></tr>
<tr><td>社会级</td><td>CO、非甲烷总烃</td></tr>
</table>

7.3 水环境监测

本公司委托天津众航检测技术有限公司根据《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ 589-2021）的监测要求进行水环境监测。

监测时间：事故发生后24小时内进行应急采样监测。

测点布设：厂区内及下游地表水。

监测频次：根据现场污染状况确定。有雨水外排情况下，事故刚发生时，采样频次适当增加，待摸清污染物变化规律后，可减少采样频次。

监测因子：水环境监测因子按下表进行选取。

表7.2-1　水环境环境应急监测因子

事故类型	响应级别	环境风险物质	监测因子	监测时间及监测频次	监测布置
厂区内发生大型火灾	社会级	消防废水	pH、COD_{Cr}、BOD_5、SS、氨氮、石油类	事故中以及事故发生后24小时内进行应急采样监测；初始加密（6次/天）监测，随着污染物浓度的下降逐渐降低频次	厂区内及下游地表水

8.应对流程和措施

8.1 环境风险防控及应急措施

8.1.1 现有环境风险防控及应急措施

厂区内涉及环境风险物质为机油、切削液、废机油、废切削液。针对上述物质，企业现有防控措施与应急措施具体情况见下表。

表8.1-1　本公司现有风险防控及应急措施

环境风险单元	环境风险防控措施	应急措施
储存单元	1)储存单元进行了地面硬化及防渗措施，危废间设置托盘并对地面进行硬化及防渗措施；2、定期对危险废物暂存间进行检查，及时清理。	1）发生泄漏时，采用沙土对泄露地面的切削液、废机油、废切削液进行吸附，地面已进行硬化、防渗处理；2）发生火灾时，由于风险物质暂存量较少，使用干粉灭火器或泡沫灭火器进行灭火，一般不会产生消防废水。
生产单元	1)生产车间地面已硬化及防渗处理；2）定期对设备进行维护保养。	1）发生泄漏时，采用沙土对泄露地面的机油、切削液进行吸附，地面已进行硬化、防渗处理；2）发生火灾时，由于风险物质暂存量较少，使用干粉灭火器或泡沫灭火器进行灭火，一般不会产生消防废水。
雨水口	本公司未设置雨水管网及沟槽，雨水由厂内流经门外边沟排入八米河，风险单元及厂区大门口放置沙袋。	若发生火灾事故，在不影响消防安全的情况下，应立即派人用沙袋封堵风险单元及厂区大门口，避免含有风险物质的消防废水流出厂外。
环保设施失效	对废气治理措施定期巡视，定期监测，严禁不经处理的废气直接排放。	立即停工，进行检修。

8.1.2 泄漏事故环境风险防范与应急措施

表8.1-2　泄漏事故环境风险防控与应急措施情况

风险单元	源项	环境风险防控与应急措施	
储存单元	包装破损导致少量切削液、废机油、废切削液泄漏	环境风险防控	1、储存单元进行了地面硬化及防渗措施，危废间设置托盘并对地面进行硬化及防渗措施； 2、定期对危险废物暂存间进行检查，及时清理。
		应急措施	1、现场巡查人员发现，启动相应级别的响应； 2、现场人员做好防护措施，使用吸附棉等材料清理地面泄漏物料； 3、将吸附后废物收纳存放在事故应急桶，作为危险废弃物处理。
生产单元	设备老	环境风险防控	1、生产单元进行地面硬化及防渗处理；

	化导致少量机油、切削液泄漏	应急措施	1、现场巡查人员发现，启动相应级别的响应； 2、现场人员做好防护措施，使用吸附材料清理地面泄漏物料； 3、将吸附后废物收纳存放在事故应急桶，作为危险废弃物处理。

8.1.3 火灾事故环境风险防范与应急措施

表8.1-3　火灾事故环境风险防控与应急措施情况

风险单元	源项	环境风险防控与应急措施	
储存单元、生产单元	机油、切削液、废机油、废切削液遇高热发生火灾	环境风险防控	1、储存单元、生产单元进行地面硬化及防渗处理； 2、紧急情境下用沙袋围堵风险单元及厂区大门口，防止受污染消防废水直接流出厂外； 3、控制明火，预防火灾事故发生。
		应急措施	1.火灾发生后，现场人员立即上报应急指挥办公室； 2.应急指挥办公室立即通知相关应急人员，启动相对级别的响应； 3.应急保障组提供救援物资，现场处置组做好防护措施，对事故现场进行应急处理，开展灭火措施，同时现场处置组负责人立即用沙袋对风险单元及厂区大门口进行封堵，保证受污染的事故废水不会污染下游地表水环境； 4、根据事故发展情况，由应急保障组联系相关部门报告险情；由应急疏散组疏导相关人员撤离现场，并控制出入车辆与人员，暂时维护企业内部治安；由应急保障组对受伤人员进行抢救，及护送转运； 5、应急结束后应急疏散组联系相关部门负责人对废水水质进行监测，事故废水可能含有SS、COD、石油类等污染物，若监测结果满足污水排放标准则委托清运单位运至污水处理厂；若不满足排放标准则需交有危废处理资质单位处理。

8.1.4 环保治理设施失效环境风险防范与应急措施

表8.1-4 环保治理设施失效环境风险防控与应急措施情况

风险单元	源项	环境风险防控与应急措施	
生产单元	滤筒除尘器失效	环境风险防控	1、根据《排污单位自行检测技术指南 总则》（HJ819-2017）的监测要求，委托有资质的环境监测机构每年对废气开展监测； 2、定期组织工人生产设施以及污染防治设施使用操作规范培训； 3、设备进行定期检验与维护。
		应急措施	1、立即停工，报告车间负责人； 2、联系维修人员对异常设施进行检查处理； 3、故障排除期间，相应工序停产，故障解除后，即恢复生产。

8.1.5 应急处置卡

表8.1-5　关键岗位应急处置卡

事故情景	岗位职责		应急物资	责任人	联系方式
储存单元包装破损导致少量切削液、废机油、废切削液泄漏	切断污染源	使用吸附棉等材料吸附已经泄漏的物质，并且将处理后的吸附物质转移到事故应急桶内	手套、吸附棉、事故应急桶、安全鞋、应急手电、应急广播、沙袋、铁锹	王洪良	13820002287
				孙电光	13102031501
生产单元设备老化导致少量机油、切削液泄漏	切断污染源	使用吸附棉等材料吸附已经泄漏的物质，并且将处理后的吸附物质转移到事故应急桶内	手套、吸附棉、事故应急桶、安全鞋、应急手电、应急广播、沙袋、铁锹	王洪良	13820002287
				孙电光	13102031501
厂区风险物质泄漏遇明火发生火灾	切断污染源	切断火源或控制明火；转移现场的易燃易爆物品，对于不能转移的易燃易爆品实施降温、隔离等措施。	灭火器、沙袋、应急手电	王洪良	13820002287
				孙电光	13102031501
	应急疏散	组织现场无关人员的疏散。	对讲机、应急灯、应急广播	李余清	13516279028
				刘义来	13622029306
	污染物控制	用沙袋对泄漏区域及厂区门口进行封堵。	沙袋	王洪良	13820002287
				孙电光	13102031501
	开展应急监测	与应急监测单位联系	-	苏宝振	13821494565
				李惠新	15922047319

8.2 应急设施（备）及应急物资的启用程序

应急预案启动后，应急救援指挥办公室应急处置专业队伍赶赴现场，根据事故情况启用应急设备和物资。

发生部门级应急响应时，根据事故情况，启用该部门及相关部门应急物资，尽量运用现有物资在短时间内完成现场应急处置，避免事故范围扩大；发生公司级事故时，动员公司一切可以使用的应急物资，必要时向滨海新区生态环境局汇报，一旦事故扩大，启用滨海新区生态环境局应急物资；发生扩大级事故时，立即与外界取得联系，启用本公司及周边乃至全区可获取的应急物资，控制事故范围，尽量减小事故影响范围。

发生事故时，现场应急人员应启用个人防护装备，确保个人安全，避免不必要的事故发生；发生泄漏事故时，启用吸附棉、应急收集桶等应急工具，及时清理泄漏的风险物质；发生火灾事故但未产生消防废水时，使用灭火器和消防沙进行灭火，灭火完成后，及时清理泄漏物料，作危废处理；发生火灾事故产生消防废水时，使用沙袋等应急物资进行围堵，灭火完成后联系相关部门负责人进行监测，若满足污水排放标准则委托清运单位清运至污水处理厂，若不满足污水排放标准则联系有危废处理资质的单位处理。

公司的应急物资分散存放在各风险单元内，方便突发环境事件时及时取用。

应急物资保管人：苏宝振　　联系方式：13821494565

8.3 人员紧急撤离和疏散

（1）事故现场

当厂区发生物料泄漏或火灾后，现场应急救援指挥办公室在厂区事故发生区域设置警示牌，同时根据当时的风向情况制定合适的疏散路线，向危险区域内的人员发出撤离指令，指示所有人员立即撤离到事故区域的上风向或应急集合点；要求现场处置组负责统计人数。对疏散出的人员，由应急疏散组负责加强脱险后的管理，防止脱险人员对财产和未撤离危险区的亲人生命担心而重新返回事故现场。必要时，在进入危险区域的关键部位配备警戒人员。

（2）非事故现场

火灾事故后，产生的有害气体会危及本公司、周边企业人员。由应急总指挥直接联系周边企业负责人，简要说明事态的缓急程度，积极配合好有关部门（公安、消防等）进行疏散工作，主动汇报事故现场情况。同时安排疏散撤离组人员向企业上风向处或临时安置点疏散。疏导人员首先通

过口头引导、广播引导通知事故现场附近人员先疏散出去，然后视情况公开通报，告诉其他区域人员进行有序疏散，防止不分先后，发生拥挤影响顺利疏散。

9.应急终止

9.1 应急终止的条件

符合下列条件之一的，即满足应急终止：

（1）事件现场得到控制；

（2）事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；

（3）事件现场的各种专业应急处置行动已无继续必要；

（4）采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量减少危害。

（5）导致次生、衍生事故隐患消除。

9.2 应急终止的程序

（1）经应急总指挥批准后，现场结束。应急总指挥确认终止时机，或事件责任单位提出经应急总指挥批准；

（2）应急总指挥向所属各专业应急队伍下达终止命令；

（3）应急状态终止后，根据有关指示和实际情况继续进行环境监测和评价工作。

应急结束后明确：

（1）事故情况上报项。

（2）需向事故调查处理小组移交的相关项。

（3）事故应急救援工作总结报告。

9.3 应急终止后的行动

（1）突发性环境污染事故应急处理工作结束后，应急总指挥邹树军组织各部门认真总结、分析、吸取事故教训，及时进行整改；

（2）组织各专家对应急计划和实施程序的有效性、应急装备的可行性、应急人员的素质和反应速度等作出评价，并提出对应急预案的修改意见；

（3）参加应急行动的部门负责组织、指导环境队伍维护、保养应急仪器设备，使之始终保持良好的技术状态。

10.后期处置

公司要本着积极稳妥、深入细致的原则，组织突发环境事件的善后处置工作。尽快消除事故影响，安抚受害及受影响人员，做好环境污染消除工作，尽快恢复正常生产秩序和社会秩序。

10.1 现场恢复

恢复现场前应进行必要的调查取证工作，包括录像、拍照、绘图等，并将这些资料移交给事故调查处理小组。

沾染泄漏物料的废物或者次生的含有机油、切削液、废机油、废切削液的事故水，作为危险废物交由有危废资质单位处理，现场地面若被泄漏物料污染，应及时清洁干净。

10.2 环境恢复

在应急终止后，事故发生部门组织工人处理、分类或处置所收集的废物、被污染的其他材料，并确保不在被影响的区域进行任何与污染材料性质不相容的废物处理贮存或处置活动。

若应急过程中事故废水排入了外环境，需配合政府有关部门开展相关处置工作。

10.3 善后赔偿

由总指挥牵头成立调查评估组，协调事故的善后处置工作，负责接待和安抚伤亡职工家属，进行伤亡赔偿和其他善后事宜。

10.4 调查与评估

突发环境事件的内部调查由事件发生部门负责组织，涉及操作工应如实提供相关材料。如突发环境事件由公司进行调查，由事件发生部门如实提供相关材料并做好有关配合调查的工作。公司突发环境事件应急指挥小组负责组织有关专家，会同事发部门进行应急过程评价，编制突发环境事件调查报告和应急总结报告。

11.保障措施

11.1 通信与信息保障

明确了应急组织机构各成员以及与本预案关联的各单位联系方式，日常对通信设施进行经常性检查，确保通信系统的可靠性，发现问题及时解决。

11.2 应急队伍保障

建立了突发环境事件应急组织机构，明确了事故状态下各处置小组的职责和任务，明确了应急状态下预警、响应流程各环节的责任人，以保障突发环境事件时尽快开展处置行动，将影响降到最低。

11.3 应急物资装备保障

明确了应急物资种类、存放地点、专管人信息等。应急办公室定期检查应急物资的品种和数量是否充足并符合要求，若有差距及时拟报采购计划，保证应急物资充足。

11.4 经费保障

财务部负责落实突发环境事件应急救援抢险的各项资金，做好事故应急救援必要的资金准备。

处置突发环境事故所需工作经费列入公司财政预算，由财务部门按照有关规定解决。主要包括体系建设、日常运行、专家队伍建设、救援演练、事故紧急救援装备等费用。

11.5 其他保障

公司各有关部门根据部门职责，为应急救援提供交通运输保障、治安保障、技术保障、医疗保障、后勤保障等。

12.应急培训和演练

12.1 培训

公司应定期对所有员工进行环保应急知识培训。针对非应急救援人员及新员工进行应急知识（主要包括应急程序、注意事项、逃生路线、集合地点等）的培训。针对应急救援人员进行专门应急救援培训（包括紧急情况判断、应急救援技术、现场处置措施）。应急培训采用内部培训，必要时聘请专家或组织人员参加外委培训，培训后进行考核，并按公司相关规定记录。

培训可以应用一些环保视频、污染图片及事例，让大家直观地看到水体污染、大气污染带来的危害。

表12.1-1　应急救援培训记录表

部门名称：

序号	培训时间	培训地点	培训内容	受培训人情况			
				年龄	工种	职务	签名

主讲人签字：　　填表人：　　填表日期：　年　月　日

12.2 演练

公司每年应至少组织一次突发环境事件应急救援演习。

演练结束后，及时对演练的效果进行分析评估，解决演练中暴露的问题。演练过程、评估结果和问题整改结果以文字形式记录并保存应急救援演练记录表。

表12.1-2　应急救援培训记录表

单位名称：

<table>
<tr><td>预案名称</td><td></td><td>演练时间</td><td></td><td>演练地点</td><td></td></tr>
<tr><td>演练
总指挥</td><td></td><td>参演部门及人数</td><td></td><td>演练目的</td><td></td></tr>
<tr><td colspan="6">演练流程图：</td></tr>
<tr><td colspan="6">演练效果评估（存在的问题和不足，修订预案的建议）：</td></tr>
<tr><td>演练负责人：</td><td></td><td>填表人：</td><td></td><td>联系电话</td><td></td></tr>
</table>

13.奖惩

13.1 奖励

在环境突发事件应急救援工作中有下列表现之一的单位和个人，根据有关规定给予奖励：

（1）出色完成应急处置任务，有效地防止重大损失发生的；

（2）抢险、救灾和排险工作中有突出贡献的；

（3）对应急救援工作提出重大建议，实施效果显著的；

（4）有其他特殊贡献的。

13.2 责任追究

在环境突发事件应急救援工作中有下列行为之一的，根据相关规定追究责任及相关纪律处分：

（1）不认真执行应急预案，拒绝履行应急救援义务，从而造成事故及损失扩大，后果严重的；

（2）不按照规定报告、通报事故真实情况的；

（3）应急状态下不服从命令和指挥，严重干扰和影响应急工作的；

（4）盗窃、挪用、贪污应急救援工作资金或物资的；

（5）阻碍应急工作人员履行职责，情节及后果严重的；

（6）严重影响事故应急救援工作实施的其他行为。

14.预案发布、更新

14.1 预案评审

内部评审：应急预案草案编制完成后，应急总指挥组织应急副总指挥和各应急小组的组长对应急预案草案进行内部评审，并开展桌面推演，有条件情况下应进行应急演练，针对应急保障措施的可行性、应急分工是否明确合理、应急响应流程是否具有可操作性等方面进行讨论，对不合理的地方进行修改。

外部评审：应急预案草案经内部评审后，邀请环保专家组成应急预案评估小组对应急预案草案进行评估。环境应急预案评估小组应当重点评估环境应急预案的实用性、基本要素的完整性、内容格式的规范性、应急保障措施的可行性以及与其他相关预案的衔接性等内容。应急预案编制人员根据评估结果，对应急预案草案进行修改。

14.2 预案更新

根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》，企业结合环境应急预案实施情况，至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性评估。有下列情形之一的，及时修订：

（一）面临的环境风险发生重大变化，需要重新进行环境风险评估的；

（二）应急管理组织指挥体系与职责发生重大变化的；

（三）环境应急监测预警及报告机制、应对流程和措施、应急保障措施发生重大变化的；

（四）重要应急资源发生重大变化的；

（五）在突发事件实际应对和应急演练中发现问题，需要对环境应急预案作出重大调整的；

（六）其他需要修订的情况。

对环境应急预案进行重大修订的，修订工作参照环境应急预案制定步骤进行。对环境应急预案个别内容进行调整的，修订工作可适当简化。

14.3 预案发布

根据专家意见修改完善后的应急预案，由经理签署发布令，宣布应急预案生效。企业按规定将应急预案呈报滨海新区环保主管部门备案，同时抄送给应急救援指挥部各组负责人以及周边企业和社区负责人。

15.附图附件

15.1 附图

附图 1　企业地理位置图

附图 2　厂区周边情况图

附图 3　厂区平面布置图

附图 4　厂区紧急疏散路线图

附图 5　厂区风险物质及应急设施分布示意图

附图 6　环境风险受体分布图

15.2 附件

附件 1　营业执照、环评备案及验收意见

附件 2　应急联系方式

附件 3　关键岗位应急处置卡

附件 4　应急监测协议

附件 5　应急互助协议